



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO**  
**SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA**  
**INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE MINAS GERAIS**  
**Campus Congonhas**  
**Diretoria de Ensino**  
**Seção de Assuntos Estudantis**  
Avenida Michael Pereira de Souza, 3007 - Bairro Campinho - CEP 36417-050 - Congonhas - MG  
3137318116 - www.ifmg.edu.br

## **DESPACHO CCO-SAE Nº 27 DE 07 DE NOVEMBRO DE 2022**

### **Convocação de estudantes excedentes**

Os (as) estudantes que se encontravam na situação de excedente no **Edital 05/2022** – Campus Congonhas – Bolsa Permanência DO PROGRAMA DE ASSISTÊNCIA ESTUDANTIL DO IFMG devem comparecer ao setor de Assistência Estudantil do campus munidos do Termo de Compromisso, cópia da identidade e cartão bancário para inclusão nas parcelas restantes deste edital.

Esta ação é prevista em edital em caso de disponibilidade orçamentária e não dá direito as parcelas que antecedem esta convocação, somente as que ainda faltam ser pagas, ou seja 3 (três) parcelas.

O prazo para entrega do Termo de Compromisso é até 11 de novembro de 2022, sexta-feira.

<b>Campus Congonhas</b>			
<b>Estudante</b>	<b>Auxílio Pleiteado</b>	<b>Auxílio Atribuído</b>	<b>Situação</b>
102.909. ***-52	Bolsa Permanência	Bolsa Permanência 4	Deferido
153.436. ***-50	Bolsa Permanência	Bolsa Permanência 4	Deferido
130.698. ***-05	Bolsa Permanência	Bolsa Permanência 4	Deferido
129.773. ***-07	Bolsa Permanência	Bolsa Permanência 4	Deferido
147.172. ***-50	Bolsa Permanência	Bolsa Permanência 4	Deferido
126.925. ***-18	Bolsa Permanência	Bolsa Permanência 4	Deferido
131.075. ***-37	Bolsa Permanência	Bolsa Permanência 4	Deferido
106.745. ***-46	Bolsa Permanência	Bolsa Permanência 4	Deferido
142.273. ***-41	Bolsa Permanência	Bolsa Permanência 4	Deferido
143.675. ***-25	Bolsa Permanência	Bolsa Permanência 4	Deferido



Documento assinado eletronicamente por **Cristiane Dornellas Ribeiro, Chefe da Seção de Assuntos Estudantis - Campus Congonhas**, em 08/11/2022, às 09:33, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.

---



Documento assinado eletronicamente por **Robert Cruzoaldo Maria, Diretor(a) Geral - Campus Congonhas**, em 08/11/2022, às 10:04, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.

---



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://sei.ifmg.edu.br/consultadocs> informando o código verificador **1370889** e o código CRC **136B958A**.

---

23210.001761/2022-22

1370889v1