

EDITAL 197/2024

Dispõe sobre o Processo Seletivo do Programa de Monitoria para o curso Técnico em Edificações Integrado, do IFMG *Campus* Avançado Piumhi, ano 2024.

RESULTADO PRELIMINAR

O DIRETOR DO INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE MINAS GERAIS – CAMPUS AVANÇADO PIUMHI, reconduzido ao cargo pela Portaria IFMG N° 1.195, DE 11 DE OUTUBRO DE 2023, publicada no DOU de 16 de outubro de 2023, Seção 2, pág. 23, e no uso das atribuições que lhe são conferidas pela Portaria IFMG no 475 de 06 de abril de 2016, publicada no DOU de 15 de abril de 2016, seção 2, pág.17, retificada pela Portaria IFMG no 805, de 04 de julho de 2016, publicada no DOU de 06 de julho de 2016, Seção 2, pág. 22 e pela Portaria IFMG no 1078, de 27 de setembro de 2016, publicada no DOU de 04 de outubro de 2016, Seção 2, pág. 20;

Divulga o Resultado Preliminar do Edital 197/2024 (1977503):

DISCIPLINAS	REMUNERADA (valor da bolsa)	CURSO	PROFESSORES	REQUISITO	Resultado:
--------------------	--	--------------	--------------------	------------------	-------------------

<p>1- Estabilidade das Construções; - Sustentabilidade e Legislação Urbana; Introdução à Segurança do Trabalho; -Desenho Auxiliado por Computador e Modelagem da Informação da Construção; - Topografia; - Mecânica dos Solos e Fundações</p>	<p>Remunerada (bolsa R\$ 385,00)</p>	<p>Técnico em Edificações Integrado</p>	<p>-Tatiane Oliveira Failache; -Jeferson Monteiro de Andrade; - Felipe da Silva Alves; -Carla Cristiane Silva; - Thiago Pastre Pereira</p>	<p>Ser estudantes do curso de Engenharia Civil, do IFMG Piumhi</p>	<p>1º - Pedro Henrique Pereira - Classificado; 2º - Mateus Junio da Silva - 1º Excedente; 3º - Kayky Miazaki Brito - 2º Excedente;; 4º - Jhane kethey ferreira de Souza - 3º Excedente; 5º - Robert Natan Araujo - 4º Excedente; 6º Melissa Siles Caminiti - 5º Excedente; Lavínia Evangelista de Melo - Desclassificada, não participou da entrevista; Bruna Luciana dos Reis dos Santos - Desclassificada, não participou da entrevista;</p>
---	--------------------------------------	---	--	--	---



Documento assinado eletronicamente por **Humberto Coelho de Melo, Diretor(a) - Campus Avançado Piumhi**, em 30/07/2024, às 19:12, conforme Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://sei.ifmg.edu.br/consultadocs> informando o código verificador **1987988** e o código CRC **721B3B50**.