



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE MINAS GERAIS
Campus Avançado Piumhi
Diretoria de Ensino

Núcleo de Atendimento às Pessoas com Necessidades Educacionais Especiais
Rua Severo Veloso 1880 - Bairro Bela Vista - CEP 37925000 - Piumhi - MG
3733713353 - www.ifmg.edu.br

EDITAL 09/2024

Seleção de bolsista na categoria colaborador externo, para atuação no programa de atendimento educacional especializado do IFMG Campus Piumhi.

RESULTADO FINAL

O DIRETOR DO INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE MINAS GERAIS – CAMPUS AVANÇADO PIUMHI, reconduzido ao cargo pela Portaria IFMG N° 1.195, DE 11 DE OUTUBRO DE 2023, publicada no DOU de 16 de outubro de 2023, Seção 2, pág. 23, e no uso das atribuições que lhe são conferidas pela Portaria IFMG no 475 de 06 de abril de 2016, publicada no DOU de 15 de abril de 2016, seção 2, pág.17, retificada pela Portaria IFMG no 805, de 04 de julho de 2016, publicada no DOU de 06 de julho de 2016, Seção 2, pág. 22 e pela Portaria IFMG no 1078, de 27 de setembro de 2016, publicada no DOU de 04 de outubro de 2016, Seção 2, pág. 20, **torna público o resultado final para seleção de bolsista na categoria Colaborador Externo, para atuação no Programa de Atendimento Educacional Especializado do IFMG, no ano de 2024, atrelado à Instrução Normativa que normatiza o Programa de Atendimento Educacional Especializado do IFMG, bem como à Resolução n° 09 de 3 de julho de 2020, observadas as normas e instruções estabelecidas neste Edital:**

Resultado final do Edital N° 009/2024:

Candidata(o)	Pontuação Total	Classificação
MARIELLE CRISTINA PEREIRA	80	Aprovada
JADE MARIANA RODRIGUES VAZ BARRETO	74	1ª Excedente
GRACIEMA CALDAS BUENO	70	2ª Excedente
ISADORA DE CASTRO MIRANDA	70	3ª Excedente
VANESSA DOMICIANO FELÍCIO SANTOS	68	4ª Excedente
ROSÂNGELA RODRIGUES SANTOS	65	5ª Excedente
KAYKY MIAZAKI BRITO	61	6ª Excedente
PAULA MASSESSINI FARIA	55	7ª Excedente

Piumhi, 24 de abril de 2024.



Documento assinado eletronicamente por **Humberto Coelho de Melo, Diretor(a) - Campus Avançado Piumhi**, em 24/04/2024, às 15:41, conforme Decreto n° 10.543, de 13 de novembro de 2020.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://sei.ifmg.edu.br/consultadocs> informando o código verificador **1910244** e o código CRC **145D69DE**.

