



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Minas Gerais
Campus Congonhas

PORTARIA Nº 1374/IFMG, DE 12 DE NOVEMBRO DE 2024

O DIRETOR GERAL DO INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE MINAS GERAIS - CAMPUS CONGONHAS, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela Portaria IFMG nº 475, de 06 de abril de 2016, publicada no DOU de 15 de abril de 2016, Seção 2, pág.17, retificada pela Portaria IFMG nº 805, de 04 de julho de 2016, publicada no DOU de 06 de julho de 2016, Seção 2, pág. 22, e pela Portaria IFMG nº 1078 de 27 de setembro de 2016, publicada no DOU de 04 de outubro de 2016, Seção 2, pág. 20 e o que consta no Processo nº 23210.000663/2024-30,

RESOLVE

Art. 1º - Constituir o(a) **Comissão Própria de Avaliação - CPA Local do IFMG Campus Congonhas**, para o Triênio 2024/2026, composto(a) pelos membros abaixo relacionados:

Nome	Matrícula	Função	Representação
MARCUS VINICIUS GOMES DE LIMA	1066535	Presidente	Docente
FRANCISMARA FERNANDES GUERRA	1570912	Suplente	Docente
JANE HENRIQUES GONCALVES MARINHO GOMES	2897983	Membro	Técnico Administrativo
WESLLEY MARCOSSI GHERARDI	1616171	Suplente	Técnico Administrativo
KAYLANE PAIXÃO DOS SANTOS	0100869	Membro	Discente
GUILHERME HENRIQUE FERREIRA DE MORAES	0104920	Suplente	Discente
SCHEILLA CRISTIANNE RAMALHO OLIVEIRA	***.904.026-**	Membro	Sociedade Civil

Art. 2º Encerra-se os efeitos desta Portaria com o encerramento do mandato dos membros da comissão, após a finalização e publicação do Relatório Final da CPA em 2026.

Art. 3º Esta Portaria entra em vigor nesta data.

Publicação: Transparência Ativa em 12 de novembro de 2024

Documento assinado eletronicamente sob fundamentação, por:
ROBERT CRUZOALDO MARIA | Diretor

Data da Assinatura:
12 de novembro de 2024 as 15:27 (America/Sao_Paulo)

Tipo de Documento:
Portaria



Autenticidade